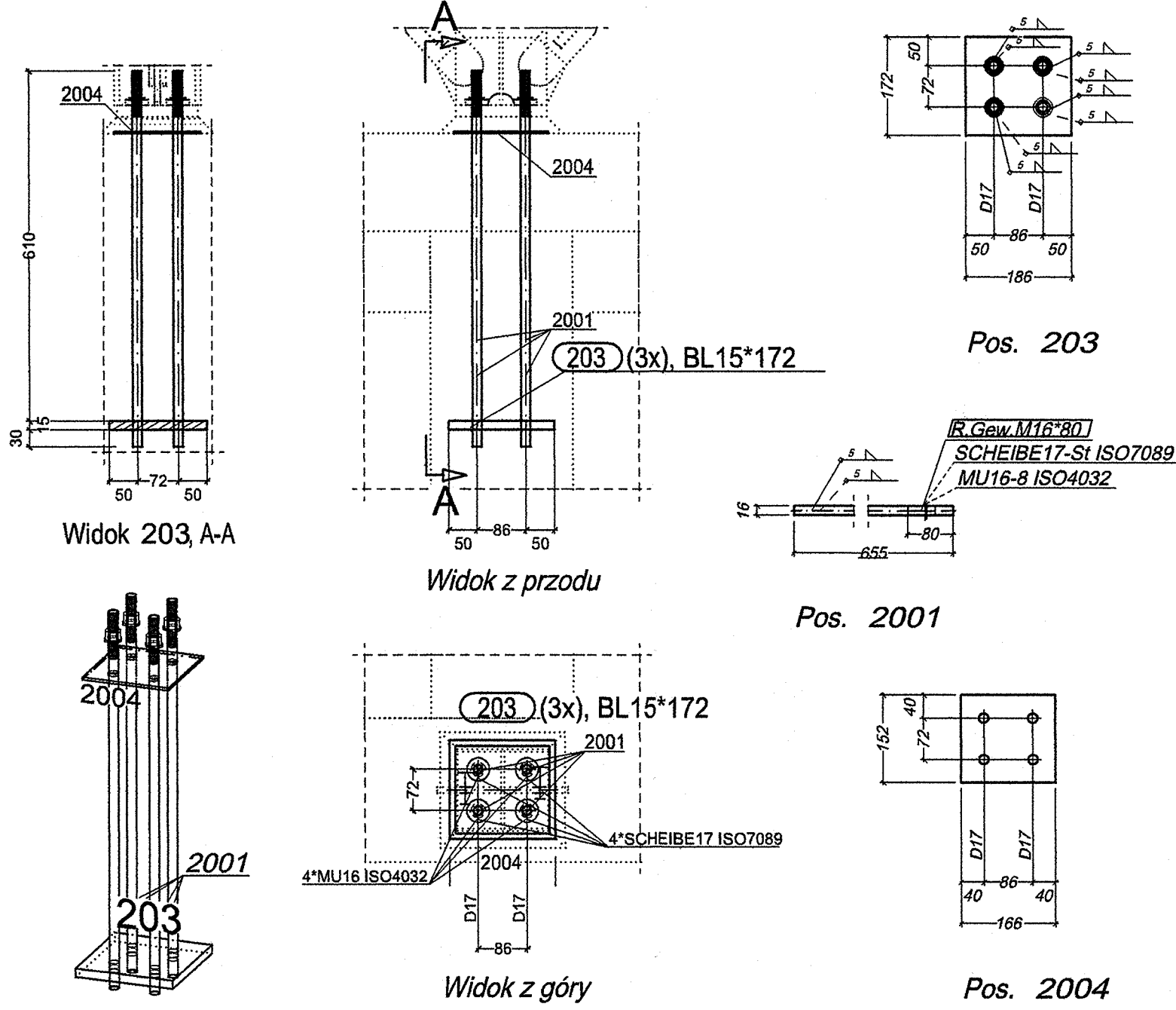
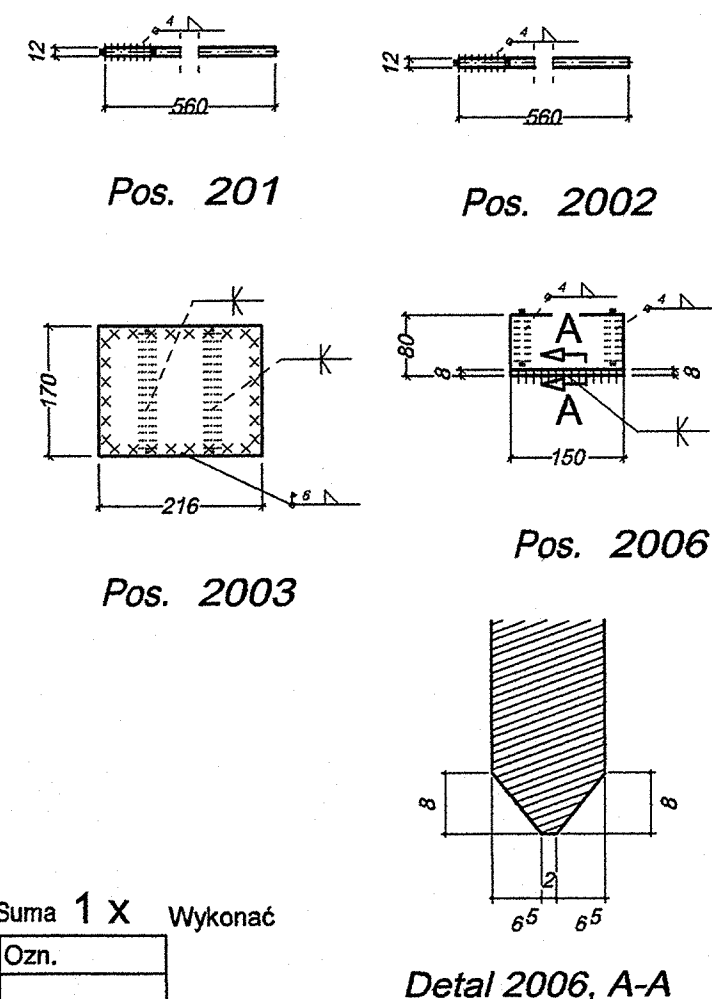


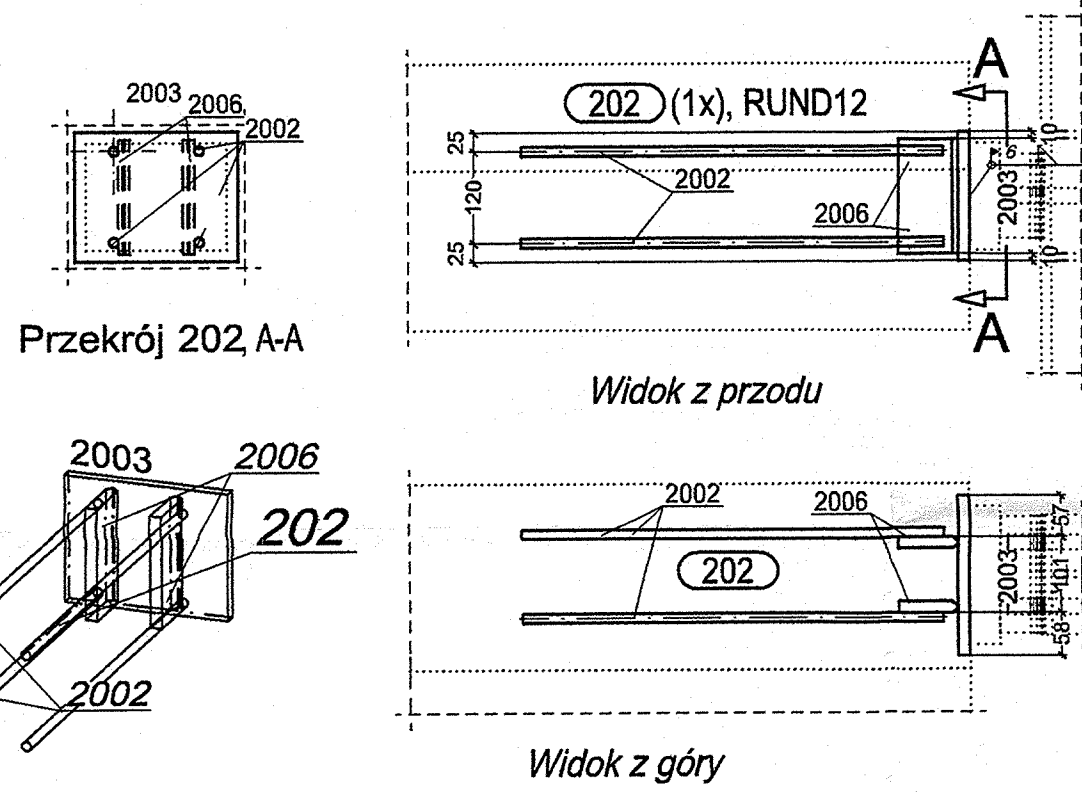
** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 201 Suma 1 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	201		1	RUND12	S235JR	560	0.50	
2	2	2002		3	RUND12	S235JR	560	1.49	
3	2	2003		1	BL15*170	S235JR	216	4.32	
4	2	2006		2	FL80*15	S235JR	150	2.83	
Waga całkowita (kg)								9.14	
Gabaryty (W x S x D): 170 x 216 x 595									



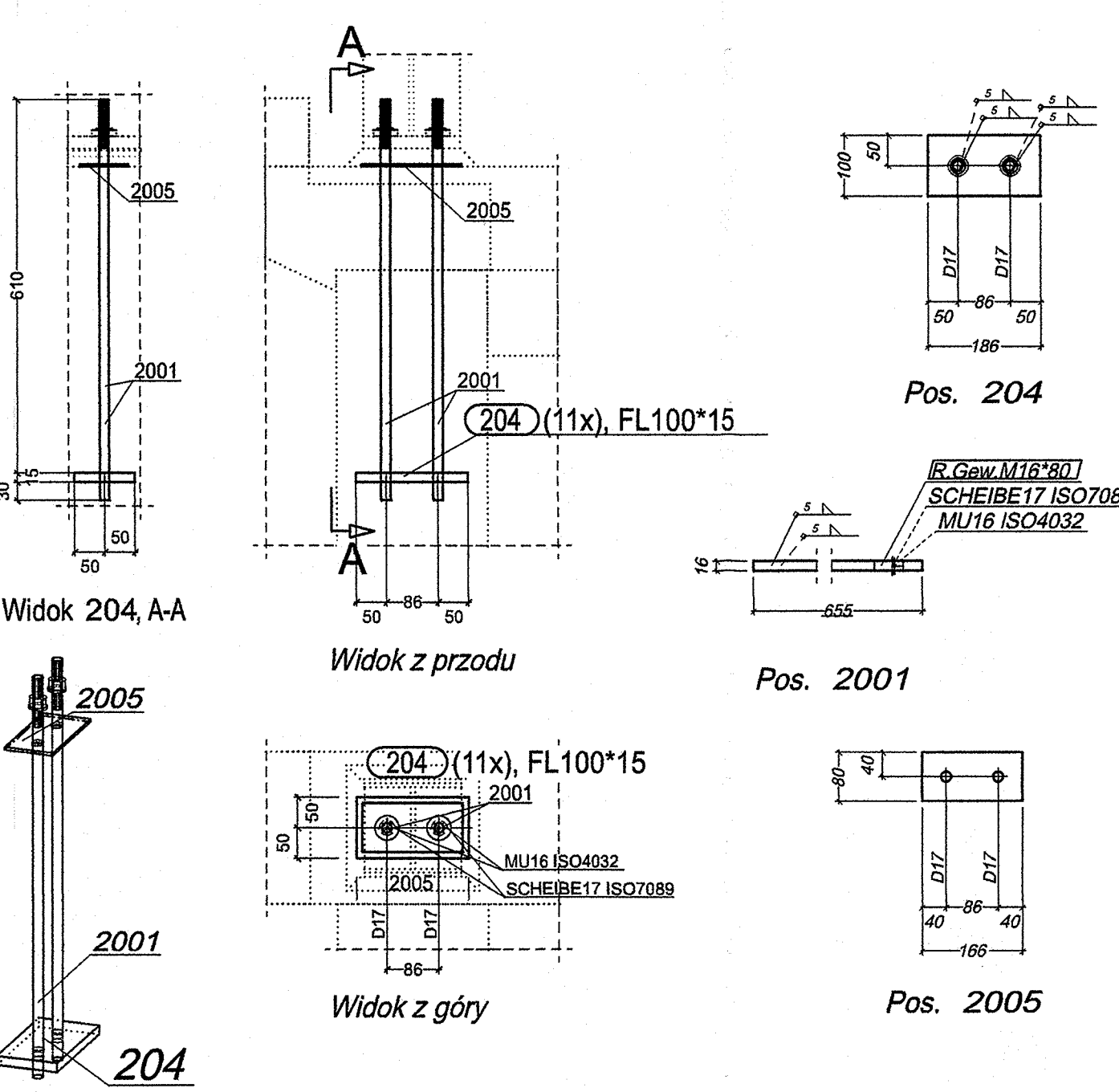
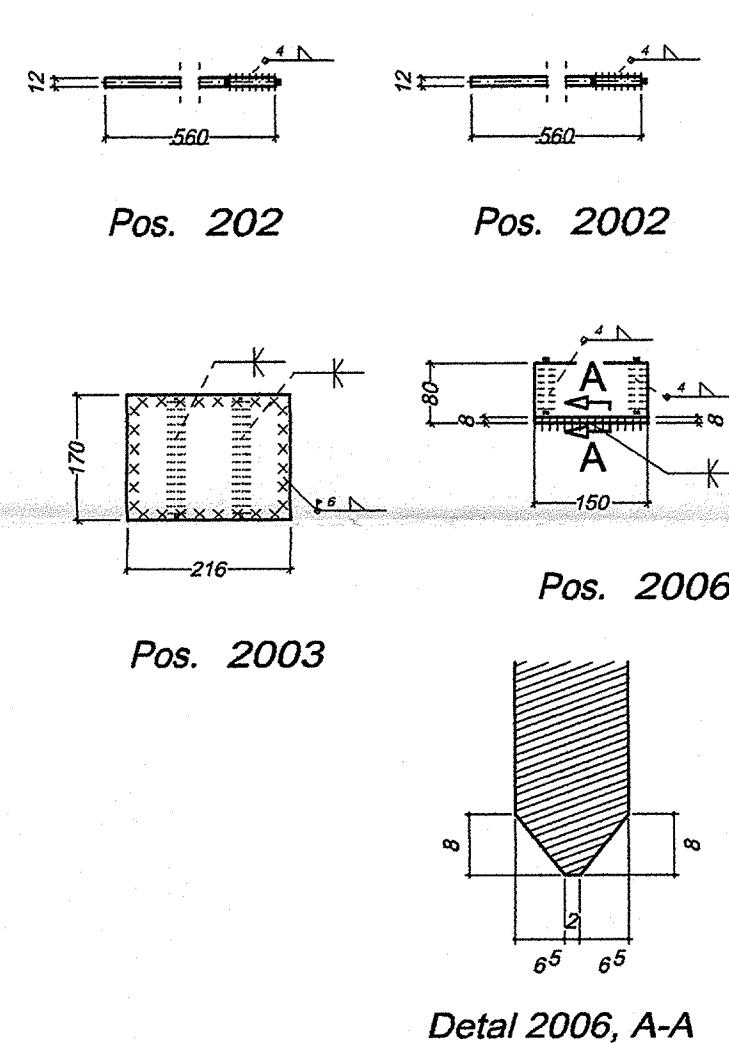
** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 203 Suma 3 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	203		1	BL15*172	S235JR	186	3.77	
2	2	2001		4	RUND16	S235JR	655	4.14	
3	2	2004		1	BL4*152	S235JR	166	0.79	
Waga całkowita (kg)								8.69	
Gabaryty (W x S x D): 172 x 655 x 186									



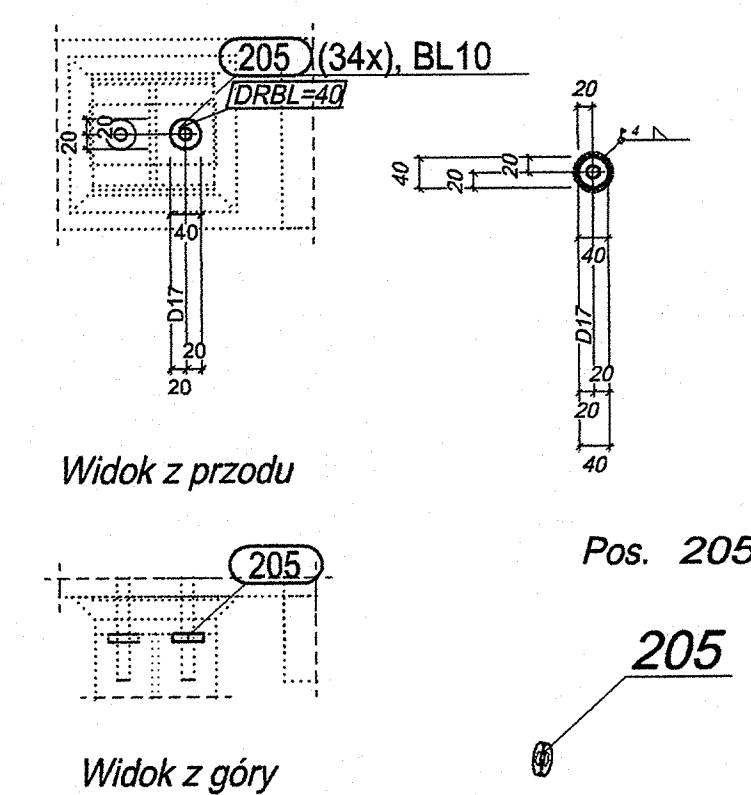
** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 202 Suma 1 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	202		1	RUND12	S235JR	560	0.50	
2	2	2002		3	RUND12	S235JR	560	1.49	
3	2	2003		1	BL15*170	S235JR	216	4.32	
4	2	2006		2	FL80*15	S235JR	150	2.83	
Waga całkowita (kg)								9.14	
Gabaryty (W x S x D): 170 x 216 x 595									



** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 204 Suma 11 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	204		1	FL100*15	S235JR	186	2.19	
2	2	2001		2	RUND16	S235JR	655	2.07	
3	2	2005		1	BL4*80	S235JR	166	0.42	
Waga całkowita (kg)								4.67	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 655 x 186									



** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 205 Suma 34 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	205		1	BL10	S235JR	40	0.13	

TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
2	201	1	RUND12	S235JR	595	9.14	9.14	
2	202	1	RUND12	S235JR	595	9.14	9.14	
2	203	3	BL15*172	S235JR	186	8.69	26.08	
2	204	11	FL100*15	S235JR	186	4.67	51.42	
2	205	34	BL10	S235JR	40	0.13	4.27	
Waga całkowita (kg)								100.05

UWAGI:
- Stal S235JR,
- Połączenia śrubowe:
"M" - połączenie zwykłe,
"HVM" - połączenie sprężane, klasa śrub 10.9,
sprężenie wg tab. poniżej lub wg zaleceń producenta śrub,
- stopień oczyszczenia konstrukcji Sa 2.5
wg PN ISO 8501-1:1996
- malowanie/cynkowanie wg opisu technicznego.

Tolerancja dla konstrukcji spawanych wg DIN 8570, Część 1 + 3/B + F, 10.87		Wymagane momenty, siły sprężające oraz wymuszone kąty naciągu wg DIN 18800 Część 7, 05.83									
Spawanie (W P S) wg DIN-EN 288 - 2		1	2	3	4	5	6				
Sreby		Sprężenie śrub Typu HV (Klasa 10.9) według									
Wypały spoiny		a) Techniki (techniki)					c) Techniki (techniki)				
Rozryw kłuzowy		Mechanizmy kłuzowe					Wymagany odkształcenie				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				
Wymagany odkształcenie		Wymagany odkształcenie					Długość				

PRACOWNIA ARCHITEKTURY "PROJEKT" 45-058 OPOLE, UL.OZIMSKA 40
www.em3projekt.pl tel.0774575814, 0501588697

OBJEKT: PRZEBUDOWA PIĘTRA BYŁEGO SZPITALA NA OŚRODEK POMOCY SPOŁECZNEJ ADRES: GRODKÓW, UL.SZPITALNA 1 DZIAŁKA NR 189/1

TYTUL RYSUNKU: Konstrukcja stalowa klatki schodowej Rysunek warsztatowy Pozytywy wysylkowe 201-205

SKALA: 1:10 NR RYS.: S13

ZAKRES PRAC: mgr inż. Jacek Goška mgr inż. Cezary Mucha mgr inż. Mariola Madej

SPECJALNOŚĆ: Konstrukcja

NR UPRAWNIEN: UAN-VIII/83681/18/090

DATA: Kwiecień 2014 R.

PODPIS: [Signature]